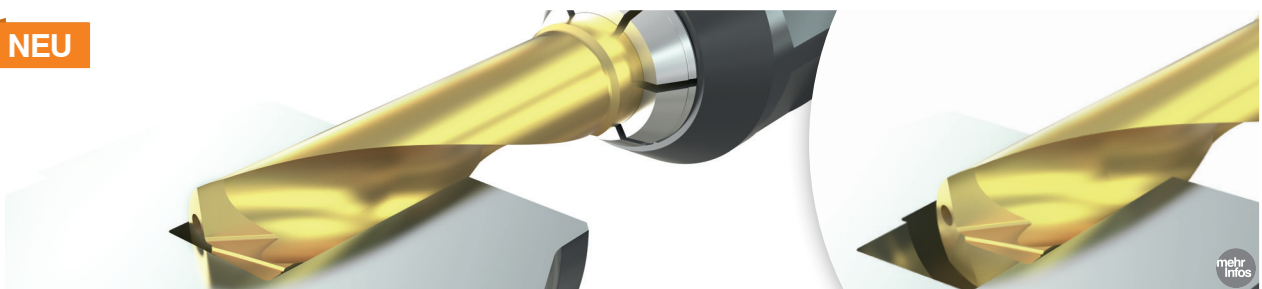


## Entdecken Sie unsere Neuheiten und ausgesuchte Highlights auf der **EMO Hannover 2017**

**NEU**

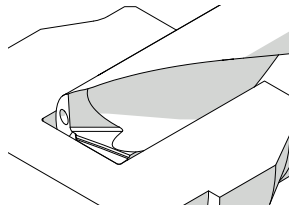


### Ausdrehen ins Volle und Ausdrehen von Bohrungen mit einem Werkzeug!

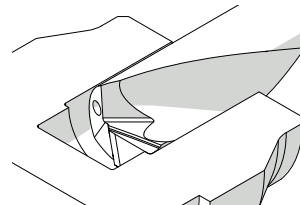
SIMTEK erweitert die Produktgruppe simturn® AX um Vollausdreher für das Herstellen (1) und Ausdrehen (2) von Bohrungen mit einem Werkzeug. Dadurch kann ein Werkzeugwechsel eingespart und die Produktivität erheblich erhöht werden. Eine seitlich angebrachte Spiralnute sorgt dabei für eine optimale Spanabfuhr. Die Kühlmittelzufuhr erfolgt durch Kühlmittelkanäle im Schneideinsatz.

- Herstellbare Bohrungsdurchmesser: 3,7 mm – 8,0 mm
- Maximale Bohrungstiefen bis 25,0 mm
- Ausdrehen mit Auskräglängen bis zu 30,0 mm

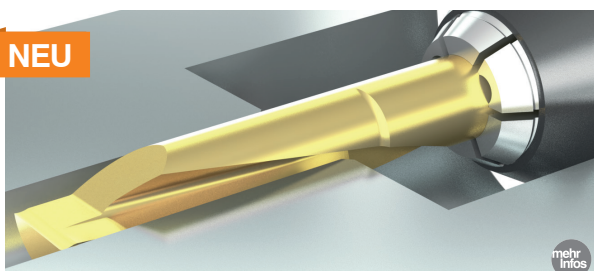
#### 1 Ausdrehen ins Volle



#### 2 Ausdrehen der Bohrung



**NEU**



### Ausdrehen mit neuer Spannut und spezieller Spanfläche

Um Spanproblemen beim Ausdrehen von Bohrungen mit engen Platzverhältnissen entgegenzuwirken, hat SIMTEK seine Ausdrehwerkzeuge aus dem Bereich simturn® AX optimiert.

- Neue seitlich am Schneideinsatz angebrachte Spannut, um die Späne aus engen Bohrungen zu führen
- Spezielle, runde Spanfläche zur Formung optimaler Späne
- Zentrierte Positionierung der Schneide für optimierte Kühlung
- Verfügbar in den Größen A04, A05, A06 und A07

**HIGHLIGHT**



### Hohe Vorschübe und Stabilität – Trennfräsen mit SIMTEK

System zum Trennfräsen bestehend aus Wendschneidplatten mit drei Schneiden und zweireihigen Scheibenfräsern oder Messerköpfen. Die geschliffenen Wendschneidplatten und deren optimierte Einbaulage sorgen für einen präzisen Rund- und Planlauf.

- Hoher Vorschub möglich, dank optimierter Stabilität
- Max. Frästiefe bis zu 14,0 mm bei einem Schneidkreis von 63,0 mm
- Max. Frästiefe bis zu 70,0 mm bei einem Schneidkreis von 200,0 mm
- Schneidbreiten von 6,0 mm bis 12,0 mm