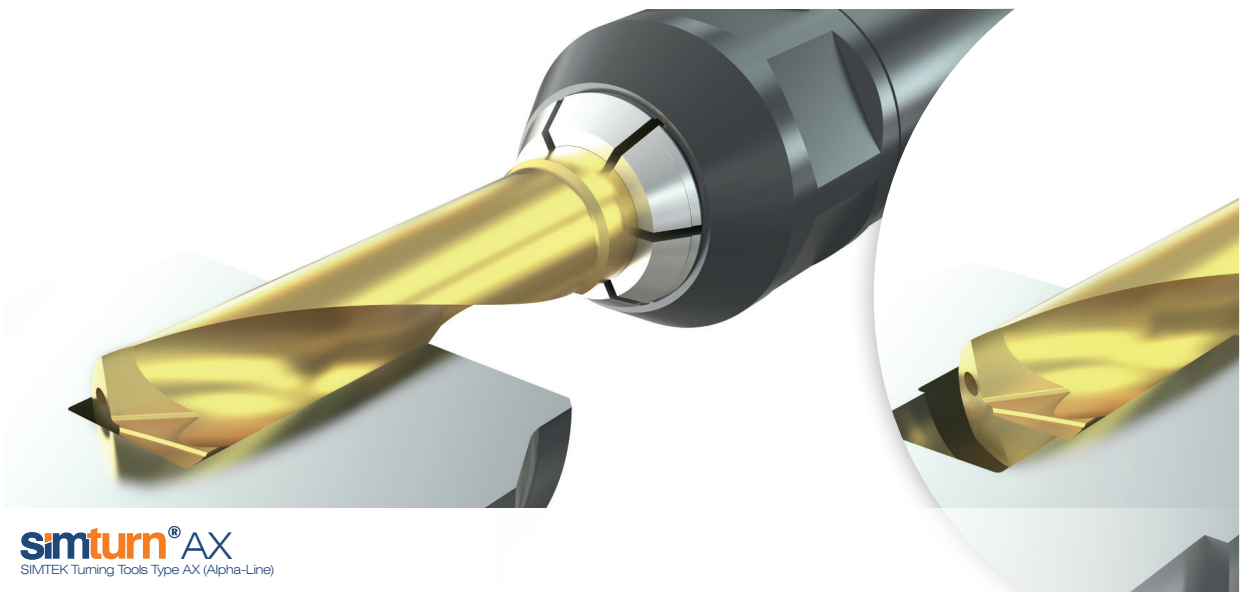


Ausdrehen ins Volle und Ausdrehen von Bohrungen mit einem Werkzeug!
Machining of bores in full material an boring of existing bores with one tool!



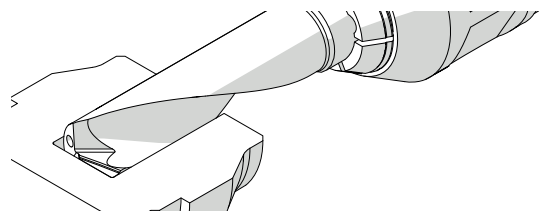
SIMTEK erweitert die Produktgruppe simturn® AX um Vollausdreher für das Herstellen (1) und Ausdrehen (2) von Bohrungen mit einem Werkzeug. Dadurch kann ein Werkzeugwechsel eingespart und die Produktivität erheblich erhöht werden. Eine seitlich angebrachte Spiralnut sorgt dabei für eine optimale Spanabfuhr. Die Kühlmittelzufuhr erfolgt durch Kühlmittelkanäle im Schneideinsatz.

- Herstellbare Bohrungsdurchmesser: 3,7 mm – 8,0 mm
- Maximale Bohrungstiefen bis 25,0 mm
- Ausdrehen mit Auskraglängen bis zu 30,0 mm

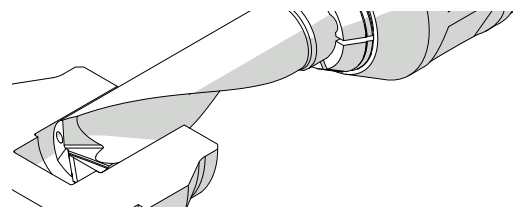
SIMTEK has added new multifunctional tools for the machining (1) and boring (2) of bores with one insert to the product group simturn® AX. Therefore, the necessity of a tool change is eliminated, leading to a significantly increased productivity. Optimum chip evacuation thanks to the inserts helical shape and coolant supply through the insert.

- Producible bore diameter: 3,7 mm – 8,0 mm
- Maximum bore depths up to 25,0 mm
- Boring with projection lengths up to 30,0 mm

1 Ausdrehen ins Volle // Machining of the bore



2 Ausdrehen der Bohrung // Boring of the bore



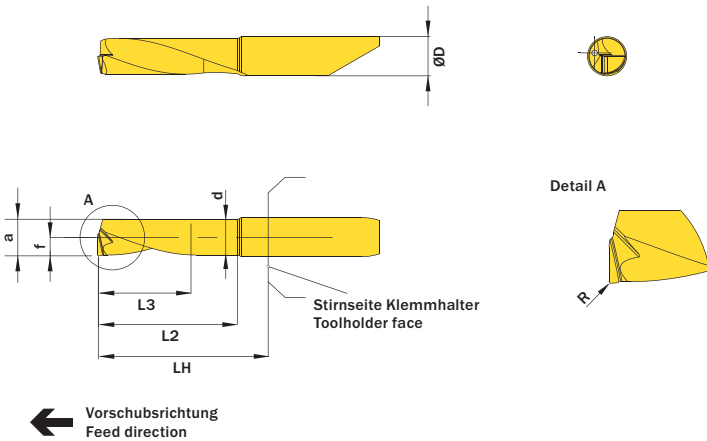
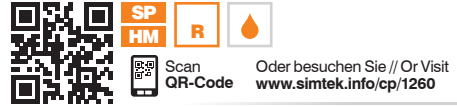
Die Katalogdatenblätter erhalten Sie direkt über den QR-Code oder besuchen Sie // Please scan the QR-code for the catalog pages or visit:
https://simtek.com/simturnAX_Vollausdreher

Herstellen und Ausdrehen von Bohrungen

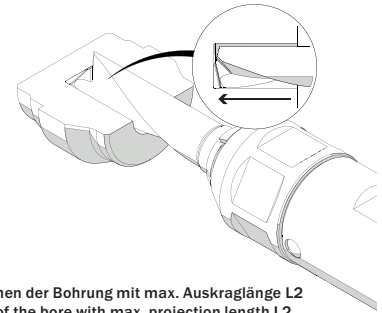
Schneideinsätze zum Herstellen und Ausdrehen von Bohrungen.
Kühlmittelzufuhr durch die Schneide für eine optimale Spanabfuhr.

Machining and boring of bores

Inserts for the machining and boring of bores. With coolant supply through the insert for an optimum chip evacuation.



1 Herstellen der Bohrung mit max. Tiefe L3
Machining of the bore with max. depth L3



2 Ausdrehen der Bohrung mit max. Ausraglänge L2
Boring of the bore with max. projection length L2

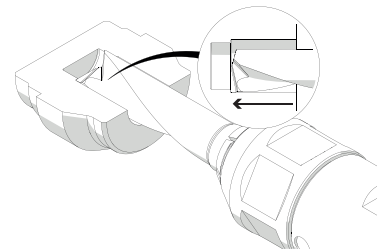
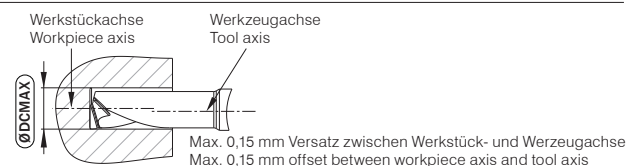
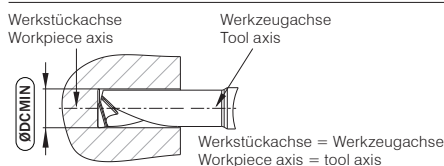


Abbildung zeigt / Drawing shows: A07.DB34.25.70.20 YR

ØD	f	L2	ØDCMAX**	R	Kühlmittelzufuhr Through Coolant Supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.eu/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	a	d	ØDCMIN*	L3 (Max. Bohrungstiefe) L3 (Max. depth of bore)	LH	Connectcode www.simtek.eu/code	
mm	mm	mm	mm	mm					mm	mm	mm	mm	mm		
▼ ØDCMAX = 4,0 mm															
4,0	1,85	15,0	4,0	0,15	+	A04.DB19.15.40.15 YR	A04Y	G	3,55	3,4	3,7	10,0	18,0	A04T	NEU
4,0	1,85	15,0	4,0	0,2	+	A04.DB19.15.40.20 YR	A038	G	3,55	3,4	3,7	10,0	18,0	A04T	NEU
4,0	1,85	20,0	4,0	0,2	+	A04.DB19.20.40.20 YR	A039	G	3,55	3,4	3,7	15,0	23,0	A04T	NEU
▼ ØDCMAX = 5,0 mm															
5,0	2,35	15,0	5,0	0,2	+	A05.DB24.15.50.20 YR	A031	G	4,55	4,4	4,7	10,0	18,0	A05T	NEU
5,0	2,35	20,0	5,0	0,2	+	A05.DB24.20.50.20 YR	A032	G	4,55	4,4	4,7	15,0	23,0	A05T	NEU
5,0	2,35	25,0	5,0	0,2	+	A05.DB24.25.50.20 YR	A04K	G	4,55	4,4	4,7	20,0	28,0	A05T	NEU
▼ ØDCMAX = 6,0 mm															
6,0	2,85	15,0	6,0	0,2	+	A06.DB29.15.60.20 YR	A033	G	5,55	5,4	5,7	10,0	18,0	A06T	NEU
6,0	2,85	20,0	6,0	0,2	+	A06.DB29.20.60.20 YR	A034	G	5,55	5,4	5,7	15,0	23,0	A06T	NEU
6,0	2,85	25,0	6,0	0,2	+	A06.DB29.25.60.20 YR	A04H	G	5,55	5,4	5,7	20,0	28,0	A06T	NEU
6,0	2,85	30,0	6,0	0,2	+	A06.DB29.30.60.20 YR	A04J	G	5,55	5,4	5,7	25,0	33,0	A06T	NEU
▼ ØDCMAX = 7,0 mm															
7,0	3,35	20,0	7,0	0,2	+	A07.DB34.20.70.20 YR	A035	G	6,55	6,4	6,7	15,0	23,0	A07T	NEU
7,0	3,35	25,0	7,0	0,2	+	A07.DB34.25.70.20 YR	A036	G	6,55	6,4	6,7	20,0	28,0	A07T	NEU
7,0	3,35	30,0	7,0	0,2	+	A07.DB34.30.70.20 YR	A037	G	6,55	6,4	6,7	25,0	33,0	A07T	NEU
▼ ØDCMAX = 8,0 mm															
8,0	3,85	20,0	8,0	0,2	+	A08.DB39.20.80.20 YR	A06W	G	7,55	7,4	7,7	15,0	28,0	A08T	NEU
8,0	3,85	25,0	8,0	0,2	+	A08.DB39.25.80.20 YR	A04F	G	7,55	7,4	7,7	20,0	28,0	A08T	NEU
8,0	3,85	30,0	8,0	0,2	+	A08.DB39.30.80.20 YR	A04G	G	7,55	7,4	7,7	25,0	33,0	A08T	NEU

Bestellbeispiel // Order Example: **A04.DB19.15.40.20 YR GN39** (R = Rechte Ausführung // Right Hand Version, GN39 = Schneidstoff // Grade)

*ØDCMIN (Min. herstellbare Bohrung // Min. producible bore) | **ØDCMAX (Max. herstellbare Bohrung // Max. producible bore)



Diese Katalogseite erscheint in der nächsten Auflage. // This catalog page will be published in the next printed catalog edition.