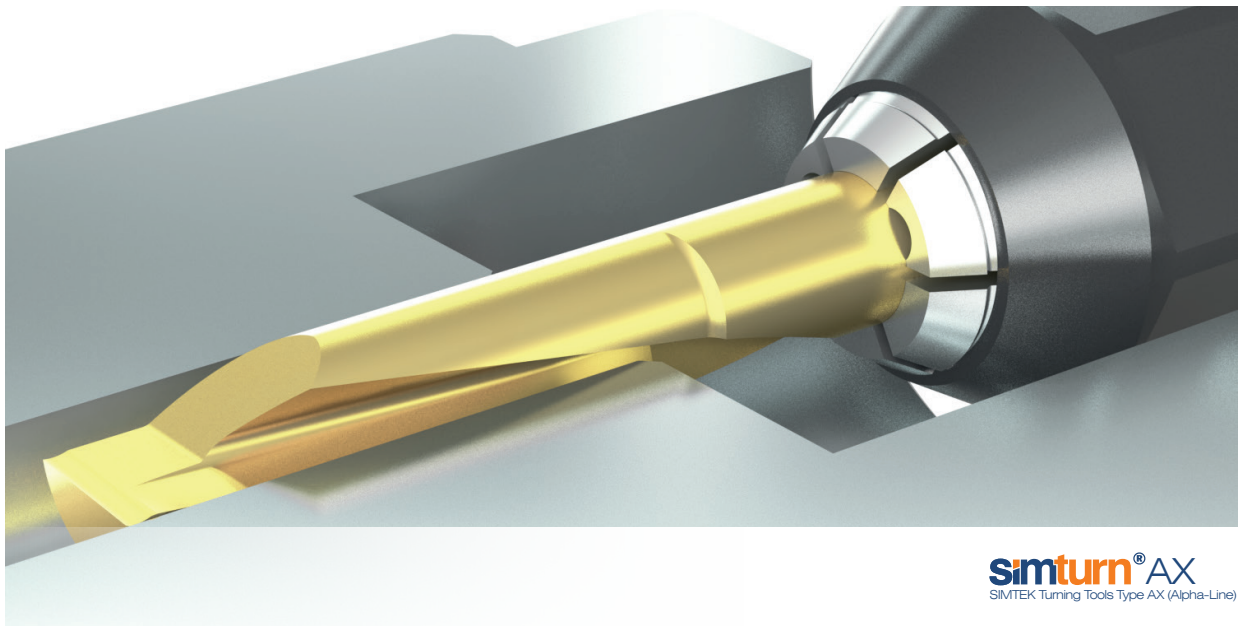


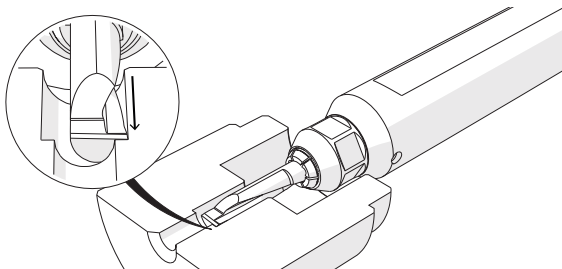
Neue Ausdrehwerkzeuge für optimierte Spanabfuhr in engen Platzverhältnissen
New boring inserts for improved chips evacuation in bores with restricted space



simturn® AX
SIMTEK Turning Tools Type AX (Alpha-Line)

Um Spanproblemen beim Ausdrehen von Bohrungen mit engen Platzverhältnissen entgegenzuwirken, hat SIMTEK seine Ausdrehwerkzeuge aus dem Bereich simturn® AX optimiert.

- Neue seitlich am Schneideinsatz angebrachte Spannuten, um die Späne aus engen Bohrungen zu führen
- Spezielle, runde Spanfläche zur Formung optimaler Späne
- Zentrierte Positionierung der Schneide für optimierte Kühlung
- Verfügbar in den Größen A04, A05, A06 und A07



In order to prevent chip control problems during boring applications in bores with restricted space, SIMTEK has optimized its simturn® AX boring inserts.

- New laterally placed chip flute for improved chips evacuation
- A special chip former to optimize chip control
- Centered cutting edge position to improve cooling supply
- Available in the sizes A04, A05, A06 and A07

Das Katalogdatenblatt erhalten Sie direkt über den QR-Code. // Please scan the QR-Code for the catalog page.



Oder besuchen Sie // Or visit:
<https://simtek.com/AX-Spankontrolle>

Ausdrehen mit spezieller Spanfläche

Mit optimierter Spanbildung durch spezielle, runde Spanfläche und Spannuten. Zentrierte Ausführung für optimierte Kühlung und Spitzenhöhe in Verbindung mit passendem Halter. Geeignet ab Bohrungsdurchmesser 5,2 mm.

Boring with special chip former

Special chip former and chip flute for improved chip control. Centered Edition with improved coolant supply and cutting edge positioning. For use in bores as of minimum bore diameter 5,2 mm.

Schnittwerte (Start) // Cutting parameters (Start)

f	Vc
0,02 mm/U	Seite/Page 442

Passende Klemmhalter auf Seite // Suitable Toolholders on page

22, 23, 24, 25, 27, 29, 30, 31, 32, 33, 34,
37, 38, 39, 40, 41, 42, 43, 46, 47, 48, 49,
50, 51, 52, 53, 54, 56, 57, 58, 59, 60,
61, 62, 63, 123



Legende Legend 125
Scan QR-Code Oder besuchen Sie // Or Visit www.simtek.info/cp/1227

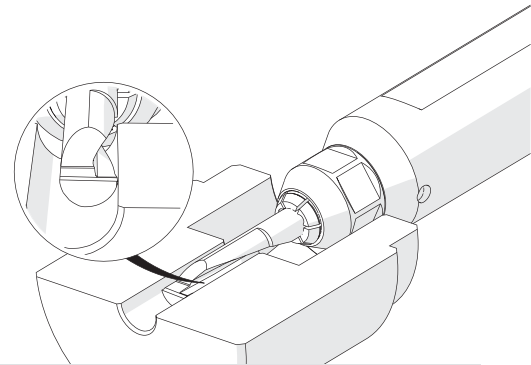
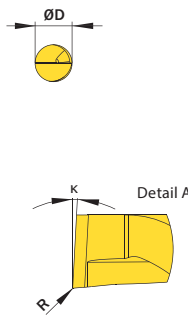
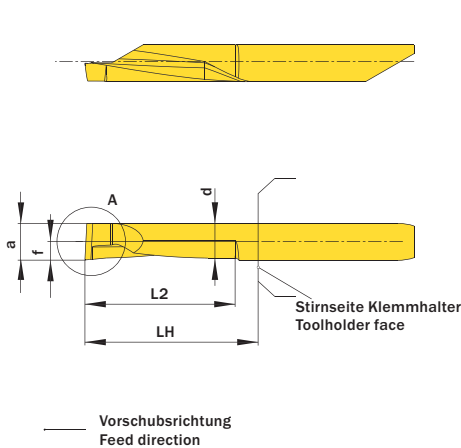


Illustration zeigt beispielhafte Anwendungsmöglichkeit mit ähnlichem Werkzeug. Image shows exemplary application possibility with similar tool.

Abbildung zeigt / Drawing shows: A05.8H25.20.52.05 Y5 R

ØD	L2	ØDmin (Min. Bohrung) ØDmin (Min. Bore)	R	Kühlmitteleinfuhr Through Coolant Supply	Artikelnummer Part number	Webcode www.simtek.info/webcode	Schneidstoffgruppe Cutting Grade Group	K	a	d	f	LH	Connectcode www.simtek.info/code	
mm	mm	mm	mm						mm	mm	mm	mm		
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (Min. Bore) = 4,2 mm														
4,0	30,0	4,2	0,075	+	A04.1H20.30.42.07 Y5 R	A1CY	G	8°	3,95	3,55	1,95	38,0	A04.R	NEU NEW
4,0	30,0	4,2	0,05	+	A04.5H20.30.42.05 Y5 R	A1C0	G	50°	3,95	3,55	1,95	38,0	A04.R	NEU NEW
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (Min. Bore) = 5,2 mm														
5,0	40,0	5,2	0,075	+	A05.1H25.40.52.07 Y5 R	A1C2	G	8°	4,95	4,55	2,45	48,0	A05.R	NEU NEW
5,0	40,0	5,2	0,05	+	A05.5H25.40.52.05 Y5 R	A1C4	G	50°	4,95	4,55	2,45	48,0	A05.R	NEU NEW
5,0	15,2	5,2	0,05	+	A05.8H25.15.52.05 Y5 R	A020	G	3°	4,95	4,7	2,45	23,0	A05.R	NEU NEW
5,0	20,3	5,2	0,05	+	A05.8H25.20.52.05 Y5 R	AYCU	G	3°	4,95	4,7	2,45	28,0	A05.R	NEU NEW
5,0	20,3	5,2	0,1	+	A05.8H25.20.52.10 Y5 R	AZXY	G	3°	4,95	4,7	2,45	28,0	A05.R	NEU NEW
5,0	30,5	5,2	0,1	+	A05.8H25.30.52.10 Y5 R	AZXZ	G	3°	4,95	4,7	2,45	38,0	A05.R	NEU NEW
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (Min. Bore) = 6,2 mm														
6,0	45,0	6,2	0,075	+	A06.1H30.45.62.07 Y5 R	A1C6	G	8°	5,95	5,5	2,95	53,0	A06.R	NEU NEW
6,0	45,0	6,2	0,05	+	A06.5H30.45.62.05 Y5 R	A1C8	G	50°	5,95	5,5	2,95	53,0	A06.R	NEU NEW
6,0	15,2	6,2	0,15	+	A06.8H30.15.62.15 Y5 R	A022	G	3°	5,95	5,7	2,95	23,0	A06.R	NEU NEW
6,0	20,3	6,2	0,15	+	A06.8H30.20.62.15 Y5 R	AX22	G	3°	5,95	5,7	2,95	28,0	A06.R	NEU NEW
▼ ØDmin (Min. Bohrung) // ØDmin (Min. Bore) = 7,2 mm														
7,0	55,0	7,2	0,075	+	A07.1H35.55.72.07 Y5 R	A1DA	G	8°	6,95	6,5	3,45	63,0	A07.R	NEU NEW
7,0	55,0	7,2	0,05	+	A07.5H35.55.72.05 Y5 R	A1DC	G	50°	6,95	6,5	3,45	63,0	A07.R	NEU NEW

Bestellbeispiel // Order Example: **A05.8725.20.52.05 Y5 R GN39** (R = Rechte Ausführung // Right Hand Version, GN39 = Schneidstoff // Grade)