

Werkzeuflösungen für aktuelle Branchenthemen

Mössingen, 31. Juli 2026 – Vom 15. bis 19. September ist die **SIMTEK Group** mit den beiden Herstellern **SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH** und **Kaestner-Tools GmbH** auf der **AMB 2026 in Stuttgart** vertreten. Am **Stand C36 in Halle 3** zeigen die beiden **Werkzeugspezialisten** neben ihren umfassenden **Werkzeugsortimenten** und **konkreten Einsatzmöglichkeiten**, wie auf zwei zentrale **Branchenthemen** reagiert wurde: **steigende Rohstoffpreise**, insbesondere bei **Wolfram**, und den **wachsenden Bedarf an Prozesssicherheit** in **automatisierten Fertigungsabläufen**. Im **Mittelpunkt** stehen **reale Anwendungsfälle**, **3D-gelaserte Spanformgeometrien** und das **modulare Fräswerkzeugsystem simmill 9W**. Auch **Prozesse** und **Services** thematisiert die **SIMTEK Group** auf ihrem **Messestand**.

„Wir zeigen, wie sich aktuelle Herausforderungen in der Zerspaltung konkret lösen lassen: von einer zuverlässigen Spankontrolle über konkrete **Bearbeitungskonzepte** realer Bauteile bis hin zu **Strategien für einen effizienteren Einsatz von Hartmetall**“, sagt **Jeremia Geiger**, Vorstand der **SIMTEK AG** mit Verantwortung für **Vertrieb und Marketing** und ergänzt: „Die **AMB** bietet uns hierfür als **Branchenleitmesse** den idealen Rahmen und wir freuen uns wieder sehr auf viele interessante Gespräche mit **Kunden, Partnern** und **Interessenten**“.

Gelaserte Spangeometrien

Eines der zentralen Messethemen sind **Werkzeuge mit 3D-gelaserten Spanformgeometrien**, welche **SIMTEK** bereits auf der **AMB 2024** erstmalig einem breiten Fachpublikum vorgestellt hat. Hierfür werden **hochpräzise umlaufende Schneidengeometrien** mittels **Laser** in **geschliffene Hartmetallschneidwerkzeuge** eingebracht. Dadurch entstehen **hybride Werkzeuflösungen**, welche die **Stärken beider Verfahren** gezielt bündeln und den **Anwendern** so **vielfältige Vorteile** bieten. Ein wesentlicher Vorteil



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haassengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

liegt in der Erhöhung der Prozesssicherheit durch eine Optimierung der Spankontrolle. „Die Steigerung der Prozesssicherheit durch unsere gelaserten Werkzeuge kann vor allem für automatisierte Zerspanungsprozesse ein entscheidender Faktor sein“, erklärt der Vertriebs- und Marketingvorstand. „Zudem können gelaserte Werkzeuge oftmals einen erhöhten Funktionsumfang aufweisen und dadurch Prozesszeiten verringern oder gar Werkzeuge einsparen“.

Eine wichtige Grundlage für die effiziente Gestaltung der 3D-gelaserten Geometrien bildet laut Geiger die enge Kommunikation mit den Kunden. „Für eine optimale Auslegung einer gelaserten Geometrie ist ein enger Austausch mit dem Kunden hinsichtlich Material- und Schnittwertekonstellationen sowie weiteren, prozessbeeinflussenden Aspekten maßgeblich. Wir wollen daher die persönlichen Gespräche mit unseren Kunden und Partnern auf der AMB gezielt dafür nutzen, diese enge Kommunikation durch das Aufzeigen der entstehenden Kundenvorteile weiter zu intensivieren.“

Modulares Werkzeugsystem mit hoher Leistungsfähigkeit

Die aktuelle Kostensituation im Rohstoffbereich beschäftigt die Branche weiterhin. Umso erfreulicher ist es für Geiger, dass SIMTEK mit einem modularen Fräswerkzeugsystem eine Lösung anbieten kann, welche der Leistungsfähigkeit materialintensiver Monoblockwerkzeuge nahekommen kann. „Mit simmill 9W bieten wir ein System, welches durch den modularen Aufbau mit deutlich weniger Rohmaterial auskommt, leistungsmäßig jedoch sehr nahe an Monoblockwerkzeuge heranreicht.“ Die Basis für diese hohe Leistungsfähigkeit bildet eine hochentwickelte Verzahnungstechnologie des Schwesterunternehmens Kaestner-Tools. Die geschliffene Verzahnung bietet eine sehr hohe Stabilität bei Anwendungen mit hohen Drehzahlen, bei ebenfalls sehr hoher Präzision im Rund- und Planlauf und minimalem Verschleiß an der Schnittstelle.

Seit der Einführung des Systems mit der zwölfschneidigen Variante simmill 9W4 mit Schneidkreisdurchmesser 50,0 mm und Frästiefen bis zu 16,5 mm wurden mittlerweile neue Baugrößen entwickelt.



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

„Mittlerweile bieten wir im Standard mit den Erweiterungen simmill 9W1 mit Schneidkreisdurchmesser 28,0 mm und einer möglichen Frästiefe von 9,3 mm sowie simmill 9W5 mit Schneidkreisdurchmesser 63,0 mm und Frästiefen bis zu 21,0 mm weitere Varianten dieses hochleistungsfähigen Systems an“, berichtet Geiger. „Auf der AMB zeigen wir alle momentan verfügbaren Größen und veranschaulichen auch anhand konkreter Bauteile, wie diese effizient in der Fertigung zum Einsatz kommen können.“ Weitere Baugrößen werden laut SIMTEK perspektivisch folgen.

Reale Bauteile und VR-Erlebnis

Die Werkzeuge der SIMTEK Group bieten vielfältige Möglichkeiten in den unterschiedlichsten Industriebranchen. „Um den Besuchern einen realitätsnahen Eindruck der Werkzeuglösungen beider Hersteller SIMTEK und Kaestner zu vermitteln, zeigen wir anhand realer Bauteile verschiedene beispielhafte Einsatzmöglichkeiten“, gibt Geiger weitere Einblicke. Darüber hinaus können die Besucher mittels eines Virtual-Reality-Erlebnisses ein Werkzeug interaktiv in Aktion erleben.

Prozesse und Services

Die SIMTEK Group nutzt die AMB 2026 zudem auch, um den Fachbesuchern neben der Präsentation ihrer Werkzeuglösungen auch kundenorientierte Prozesse und Services vorzustellen. So können sich Besucher von den Experten beider Hersteller beispielsweise über den seit Jahren fest etablierten priotool-Service - einem systemgeführten Expresspfad durch die hauseigenen Wertschöpfungsketten zur maximal möglichen priorisierten Fertigung von Sonderwerkzeugen - informieren lassen. „Mit priotool bieten wir den Kunden der SIMTEK Group eine planbare Expressfertigung von Werkzeugen, die sie in bestimmten Situationen dringend benötigen“, berichtet Evstratios Ountzidis, Bereichsleiter Vertrieb und Marketing der SIMTEK AG und Prokurist der SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH, der dieses konzeptionelle digitale Vorgehen mitentwickelt und umgesetzt hat.



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

Des Weiteren werden auf dem Messestand beispielsweise das Nachschleifen von Werkzeugen oder auch die Umstellung der Werkzeugverpackungen von Neuplastik auf Rezyklate thematisiert.

((Infobox))

Werkzeuge der SIMTEK Group live in Aktion!

Zusätzlich zum eigenen Messeauftritt zeigt die SIMTEK Group am Stand der SPINNER Werkzeugmaschinenfabrik GmbH (Halle 4, Stand A31) Werkzeuge live im Einsatz. Insgesamt 13 individuell gefertigte Werkzeuge der beiden Hersteller SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH und Kaestner-Tools GmbH, darunter auch Werkzeuge mit 3D-gelaserter Spanformgeometrie, fertigen an allen fünf Messtagen Fahrradnaben live auf einer Maschine des Typs Microturn von Spinner.

((Bilder))



Bild 1: Jeremia Geiger (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Jeremia Geiger, Vorstand der SIMTEK AG: „Die AMB bietet uns als Branchenleitmesse den idealen Rahmen für viele interessante Gespräche mit Kunden, Partnern und Interessenten“.

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/202607-Jeremia-Geiger_Vorstand_SIMTEK.png



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

PRESSE- INFORMATION



Bild 2+3: Messestand SIMTEK

BU: SIMTEK auf der AMB in Halle 3, Stand C36: Neue Werkzeugkonzepte für Prozesssicherheit und einen effizienten Materialeinsatz.

Bilddownloads:

https://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/SIMTEK_Praesentation_gelasserte-Spangeometrien.JPG

https://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/SIMTEK_Messestand.JPG

SIMTEK

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haassengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

PRESSE- INFORMATION

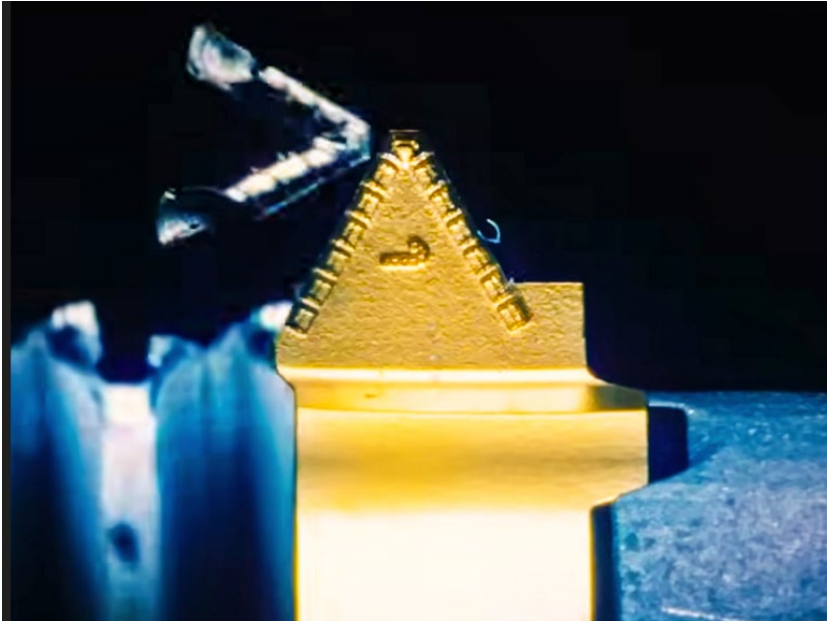


Bild 4: Werkzeug mit 3D-gelaserter Spanformgeometrie (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: „Die Steigerung der Prozesssicherheit durch unsere gelaserten Werkzeuge kann vor allem für automatisierte Zerspanungsprozesse ein entscheidender Faktor sein“, erklärt Vertriebs- und Marketingvorstand Jeremia Geiger.

Bilddownload: [https://pr-](https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606_SIMTEK_Lasergeometrie_Gewinde.jpg)

[x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606_SIMTEK_Lasergeometrie_Gewinde.jpg](https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606_SIMTEK_Lasergeometrie_Gewinde.jpg)



Bild 6: simmill 9W4 (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Das simmill 9W-System auf der AMB: modulares System mit Leistungsmerkmalen nahe Monoblock

Bilddownload:

[http://www.pr-](http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/pi_simmill9w4/simmill9W4.jpg)

[x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/pi_simmill9w4/simmill9W4.jpg](http://www.pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/pi_simmill9w4/simmill9W4.jpg)



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haassengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de



Bild 7: Evstratios Ountzidis (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Evstratios Ountzidis, Bereichsleiter Vertrieb & Marketing der SIMTEK AG und Prokurist der SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH: „Unser priotool-System errechnet die schnellstmögliche Lieferzeit sicher anhand zahlreicher Parameter vollautomatisch und weist dem Werkzeug einen Expresspfad durch unsere hauseigene Wertschöpfungskette zu.“

Bilddownload:

https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/Bereichsleiter_Evstratios_Ountzidis.JPG



Über SIMTEK

Die SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH wurde im Jahr 1994 gegründet. Als zentraler Teil der SIMTEK Group, die aktuell nahezu 500 Mitarbeiter an sechs weltweiten Standorten beschäftigt und in rund 50 Märkten rund um den Globus präsent ist, widmet sich SIMTEK mit großer Begeisterung und viel Herzblut der Entwicklung, der Fertigung, sowie dem Vertrieb von Präzisionswerkzeugen für höchste Anforderungen. Das umfangreiche Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Dabei gehören Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm ebenso zum Standard wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm. Tausende erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen zeugen von einem großen Entwicklungs-Knowhow.

Ebenfalls Teil der SIMTEK Group ist der Thüringer Werkzeughersteller Kaestner-Tools GmbH. Kaestner-Tools bietet rundlaufende Hochleistungs-Werkzeuge, die durch ihre Präzision, Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Das Werkzeugportfolio umfasst Bohrer, Senkwerkzeuge, Reibahlen und Fräser sowie Spezial- und Kombinationswerkzeuge.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.simtek.com

Bei Abdruck Beleg erbeten

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de