

Das Beste aus zwei Welten

SIMTEK präsentiert innovatives Fräswerkzeugsystem mit Monoblock-Leistungsmerkmalen

Mössingen, 10. September 2024 – Anwender standen bisher vor der Wahl: Entweder setzten sie auf die Flexibilität eines modularen Werkzeugsystems mit austauschbaren Schneideinsätzen oder auf die hohe Präzision und Kraftübertragung von Monoblock-Werkzeugen. Mit der neuen simmill 9W-Familie von SIMTEK entfällt diese Entscheidung in den meisten Fällen. Die Werkzeuge dieser Serie bieten austauschbare Schneideinsätze, die in puncto Kraftübertragung und Präzision nahezu an Monoblock-Werkzeuge heranreichen – und das bei einem deutlich geringeren Kostenaufwand.

Der Ausgangspunkt der simmill 9W-Familie, die jetzt in verschiedenen Varianten erscheint, ist das Werkzeugfrässystem simmill 9W4, das ursprünglich für ein kompliziertes Bauteil in der Automobilindustrie entwickelt wurde und eine bedeutende Weiterentwicklung auf dem Gebiet der Fräswerkzeuge darstellt. Norbert Seifermann, Vorstand bei SIMTEK, betont: „Viele Industriekunden wollen die Flexibilität modularer Fräswerkzeuge nutzen, aber bisher war dies oft mit Einschränkungen bei der Genauigkeit und Belastbarkeit verbunden. Mit dem simmill 9W4-System bieten wir nun eine leistungsfähige Lösung für das Nut-, Trenn- und Schlitzfräsen, die diesen Kompromiss in vielen Fällen überflüssig macht.“

Entwicklung und technische Details

simmill 9W4 entstand aus einem spezifischen Bedarf der Automobilindustrie und ist das Resultat intensiver Entwicklungsarbeit. Für die Fertigung eines komplizierten Bauteils wurde ein Werkzeug benötigt, das auch unter



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

schwierigen Bedingungen, wie eingeschränkten Platzverhältnissen mit zugleich hohen Auskraglängen, präzise und stabil arbeitet. Um diesen Anforderungen gerecht zu werden, entwickelten die Mössinger Experten ein Fräswerkzeug, das austauschbare Schneideinsätze verwendet und dennoch nahezu die Stabilität und Präzision eines Monoblock-Werkzeugs erreicht.

Das simmill 9W4-System basiert auf einer hochentwickelten Verzahnungstechnologie, die eine Reihe von Vorteilen bietet. Durch die hohe Stabilität der Verzahnung eignet sich das simmill 9W4-System für Anwendungen mit hohen Drehmomenten und sorgt dank der geschliffenen Verzahnung für hohe Präzision im Rund- und Planlauf bei zugleich nur minimalem Verschleiß an der Schnittstelle zwischen Halter und Schneideinsatz.

Vorteile und Anwendungsmöglichkeiten

Das simmill 9W4-System eignet sich bereits im Standardsortiment für Frästiefen von bis zu 16,5 mm, was die Einsatzmöglichkeiten im Vergleich zu vielen anderen Werkzeuglösungen erweitert. Die austauschbaren Schneideinsätze sind in Schneidbreiten von 0,5 mm bis 6,0 mm erhältlich. Die 12 geraden oder kreuzverzahnten Schneiden ermöglichen eine hohe Zerspanungsleistung und somit kürzere Hauptzeiten.

Darüber hinaus überzeugt das System beim Einsatz unter beengten Platzverhältnissen: Der Schaftdurchmesser ist bis zu dreimal kleiner als der Durchmesser des Schneideinsatzes. Die integrierte Kühlmittelzufuhr trägt zur längeren Standzeit der Werkzeuge bei und sorgt für eine effiziente Kühlung.

Langlebigkeit und Materialeffizienz

Ein weiterer Aspekt, der das Werkzeugsystem kennzeichnet, ist seine auf Langlebigkeit und Materialeffizienz ausgelegte Konstruktion. Die robuste Bauweise und die austauschbaren Schneideinsätze tragen dazu bei, die Nutzungsdauer der



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations
GmbH Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

Werkzeuge zu verlängern und den Materialeinsatz im laufenden Betrieb zu verringern. Durch den modularen Aufbau des Systems muss bei Verschleiß in der Regel nur der Schneideinsatz erneuert werden. Dies kann im Vergleich zu vollständig ausgetauschten Monoblock-Werkzeugen helfen, Ressourcen sparsamer zu nutzen und Abfall zu vermeiden. Darüber hinaus ermöglicht die präzise Verbindung zwischen Halter und Schneideinsatz eine wirtschaftliche Verwendung der Komponenten und kann somit zur Effizienz in der Produktion beitragen.

Varianten und Weiterentwicklungen

Das simmill 9W4-Fräswerkzeugsystem hat sich seit seiner Einführung kontinuierlich weiterentwickelt und umfasst nun verschiedene Varianten mit unterschiedlichen Durchmessern und Schneidengeometrien. Neben simmill 9W4 ist aktuell die Variante 9W1 mit einer maximalen Frästiefe von 9,3 mm und Schneidbreiten von 1,2 mm bis 2,5 mm verfügbar. Für beide Varianten sind Stahl- und Hartmetall-Halter verfügbar. Weitere Versionen und Zwischengrößen sind dabei im Bereich der kundenindividuellen Lösungen bereits heute zahlreich und erfolgreich im Einsatz. "Diese Weiterentwicklungen unterstreichen die Flexibilität des Systems und seine Fähigkeit, die Lücke zwischen herkömmlichen Wechselwerkzeugen und Monoblock-Werkzeugen zu schließen", erklärt SIMTEK-Vorstand Seifermann.

((Infobox))

Überblick über die Varianten

Die simmill 9W-Produktfamilie von SIMTEK vereint die Flexibilität von modularen Wechselplatten-Werkzeugen mit der Präzision von Monoblock-Werkzeugen.

Der SIMTEK-Katalog bietet eine breite Auswahl an Varianten des simmill 9W4- und 9W1-Systems.



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations
GmbH Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

<https://download.simtek.com/docs/public/SIMTEK-Hauptkatalog-R25DE.pdf>

PRESSE- INFORMATION

- *simmill 9W4 im Video:*
<https://www.youtube.com/watch?v=3lk8q-FfLsU>

((Infobox Ende))

((Bilder))



Bild 1: Nibert Seifermann, als Zitat freigestellt (Quelle: SIMTEK AG)
Copyright: SIMTEK AG



Bild 2: Das simmill 9W4 Werkzeugfrässystem im Detail
Copyright: SIMTEK AG



Bild 3: simmill 9W4, gerendertes Bild
Copyright: SIMTEK AG

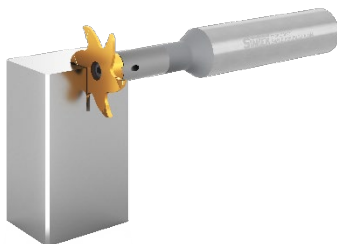


Bild 4: simmill 9W1, gerendertes Bild
Copyright: SIMTEK AG



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations
GmbH Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

Über SIMTEK

Die 1994 gegründete SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH beschäftigt als zentraler Teil der SIMTEK Group nahezu 600 Mitarbeiter weltweit an sechs Produktions-, Vertriebs- und Logistikstandorten und ist in 46 Märkten rund um den Globus präsent. Der Werkzeugspezialist mit Stammsitz im schwäbischen Mössingen entwickelt, fertigt und vertreibt Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Qualität und Leistungsfähigkeit. Das umfangreiche Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Dabei gehören Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen mit einem Mindestdurchmesser von 0,3 mm ebenso zum Standard wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm. Tausende erfolgreiche kunden-spezifische Individualwerkzeugentwicklungen zeugen von einem großen Entwicklungs-Knowhow. Neu im Sortiment der SIMTEK Group sind rundlaufende Hochleistungs-Werkzeuge der hauseigenen Marke Kaestner-Tools, die durch ihre Präzision, Leistungsfähigkeit und Prozesssicherheit überzeugen. Das Werkzeugportfolio umfasst Bohrer, Senker, Reibahlen und Fräser sowie Spezial- und Kombinationswerkzeuge.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.simtek.com

Bei Abdruck Beleg erbeten

PRESSE- INFORMATION



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations
GmbH Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de