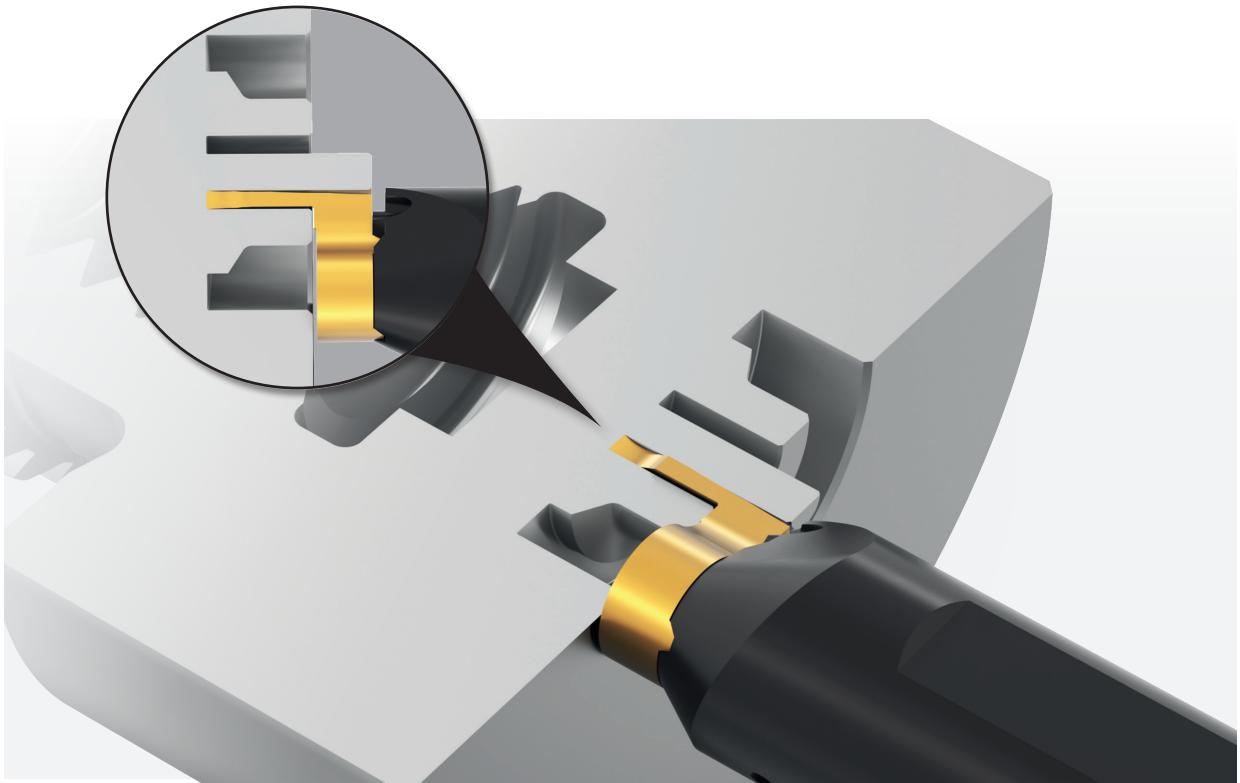


## Axialeinstechen mit simturn D18!

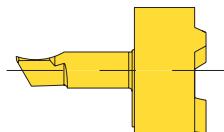


Im Bereich simturn DX erweitert SIMTEK das Standardprogramm an Axialwerkzeugen für das Axialstechen am Zapfen sowie das Kopierdrehen von axialen Konturen.

Die Axialwerkzeuge ermöglichen Bearbeitungen mit sehr hohen Stechtiefen in kleinen Bohrungsdurchmessern. So sind bereits Einstiche in **Bohrungsdurchmessern ab Ø 6,0 mm mit Stechtiefen von bis zu 10 mm möglich.**

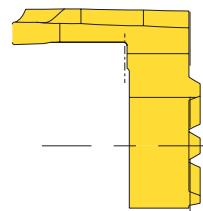
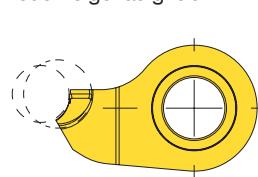
Das Werkzeugsystem simturn DX bestehend aus stirnseitig aufgeschraubten, präzisionsgeschliffenen Schneidwerkzeugen und schwungungsdämpften Trägerwerkzeugen aus Stahl oder Hartmetall ist ausgelegt auf höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit.

**simturnDX**  
SIMTEK small part machining type DX



### Vorteile auf einen Blick:

- Bohrungsdurchmesser von Ø 6,0 bis Ø 14,0 mm
- Stechtiefen von 5,0 mm bis 10 mm
- Schneidbreiten von 1,0 mm bis 4,0 mm
- Stirnseitig aufschraubbare, präzisionsgeschliffene Schneidwerkzeuge aus Hartmetall
- Schwingungsdämpfte Trägerwerkzeuge aus Hartmetall oder Stahl
- Ausgelegt auf höchste Präzision und Wiederholgenauigkeit



Für weitere Informationen besuchen Sie uns auf [www.simtek.com/d18-axial](http://www.simtek.com/d18-axial) oder scannen Sie den QR-Code.