

Expressfertigung von Sonderwerkzeugen

Wie SIMTEK mit seinem priotool-Service den Weg zum Präzisionswerkzeug beschleunigt

Sonderwerkzeuge sind regelmäßig Wegbereiter für stabile und effiziente Fertigungsprozesse. Wird eines davon kurzfristig benötigt, etwa für Prototypen, Erstmuster oder bei akuten Dispositionslücken, entsteht schnell ein kritischer Engpass. Genau hier setzt der Mössinger Spezialist für Präzisionswerkzeuge SIMTEK mit seinem bereits seit Jahren fest etablierten priotool-Service an.

Hinter dem Begriff priotool verbirgt sich ein hauseigener, digital gesteuerter „Expressprozess“, der kundenspezifische Werkzeuge gegenüber der herkömmlichen Fertigungs- und Auslieferungszeit erheblich beschleunigt verfügbar macht - ohne Kompromisse bei Qualität und Präzision. „Lieferzeit ist im Spannungsfeld aus Preis, Qualität und Zeit ein entscheidender Faktor, an dem wir uns besonders messen“, betont Evstratios Ountzidis, Bereichsleiter Vertrieb & Marketing der SIMTEK AG und Prokurist der SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH. „Mit priotool bieten wir unseren Kunden eine planbare Expressfertigung von Werkzeugen, die sie in bestimmten Situationen dringend benötigen.“

Verkürzte Lieferzeit durch priorisierte Wertschöpfungskette

Bereits im Normalfall benötigen kundenspezifische Sonderwerkzeuge bei SIMTEK nur wenige Wochen von der Auftragsfreigabe bis zur Auslieferung. Konstruktion, Einkauf, Fertigung, Beschichtung, Endkontrolle und Logistik greifen dabei eng ineinander. Mit priotool wird dieser Ablauf nochmals grundlegend beschleunigt. Alle Prozessschritte werden durch das ERP systemgestützt automatisch priorisiert und der jeweils frühestmöglichen Kapazität zugeteilt. Die Folge ist eine signifikant reduzierte Durchlaufzeit – je nach Produkt teilweise nur wenige Tage von der Auftragsfreigabe bis zur Fertigstellung. „Unser priotool-System errechnet die schnellstmögliche Lieferzeit sicher anhand zahlreicher Parameter vollautomatisch und weist dem Werkzeug einen Expresspfad durch unsere hauseigene Wertschöpfungskette zu“, erklärt Evstratios Ountzidis, der dieses konzeptionelle digitale Vorgehen bei SIMTEK mitentwickelt und umgesetzt hat. „Die Prozesskette wird von der Konstruktion über die Fertigung bis hin zur Beschichtung digital zeitlich simuliert und synchronisiert. Das reduziert manuelle Abstimmungen und beschleunigt jeden einzelnen Schritt.“

Auch der Kunde sieht sofort, wenn ein Expresswerkzeug bei ihm eintrifft: Die priorisierten Werkzeuge werden im markanten roten priotool-Beutel ausgeliefert, sodass bereits im Wareneingang des Kunden diese unmittelbar als eilige Werkzeuge erkannt und



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

der entsprechenden Fertigungseinheit zugeordnet werden können.

Vollständig digitalisiertes Fertigungskonzept ohne Papier

Eine wesentliche Grundlage des Systems ist die über Jahrzehnte gewachsene Digitalisierung bei SIMTEK. Heute sind alle relevanten Schritte von der Anfrage über die Konstruktion bis zur Auslieferung grundsätzlich papierlos abgebildet. Die priotool-Eignung wird von den SIMTEK-Experten in Vertrieb und Konstruktion geprüft. Das ERP-System übernimmt dabei mehrere Schlüsselfunktionen wie die digitale Priorisierung, Durchlaufplan-Erstellung sowie die direkte Informationsweitergabe an alle beteiligten Abteilungen. Die priotool-Vorgänge werden auch automatisch in den hauseigenen Beschichtungsprozess eingesteuert und auch dort priorisiert bearbeitet. „Wichtig ist eine aktive Steuerung der priotool-Vorgänge durch das ERP. Und wenn Zukaufteile oder Fremdbeschichtungen benötigt werden, weiß auch hier das priotool-System damit umzugehen“, weiß Ountzidis aus seiner langjährigen Erfahrung. In allen vollständig intern abbildbaren Fällen greife jedoch die maximale Fertigungsbeschleunigung insbesondere bei der Beschichtung mit den eigenen Schneidstoffen der GRADIUM-Familie.

Für nahezu alle Werkzeugtypen nutzbar

SIMTEK bietet das priotool-System für nahezu alle seine Werkzeugsysteme an. Das ist ein großer Vorteil gegenüber vergleichbaren Angeboten im Markt, bei denen nur bestimmte Werkzeugsysteme beschleunigt angeboten werden können. Zudem basiert es laut SIMTEK auf einer im Unternehmen bewusst aufgebauten hohen Eigenfertigungstiefe, vom Schleifen über die Beschichtung bis zur Endkontrolle. „Wir erarbeiten Jahr für Jahr rund 10.000 neue Sonderwerkzeugkonzepte für unsere Kunden - hier ist Flexibilität, Schnelligkeit und eine hohe Fertigungstiefe entscheidend. Bis auf sehr wenige Ausnahmen ist fast jedes dieser neuen Sonderwerkzeugkonzepte geeignet, um mit priotool sehr schnell zur Verfügung gestellt werden zu können.“, präzisiert Ountzidis. „Das schafft für unsere Kunden einen sehr großen Mehrwert in den unterschiedlichsten Situationen.“

Selbst neue Prozesse, wie beispielsweise die von SIMTEK angebotenen 3D-gelaserten Spanformgeometrien, lassen sich problemlos in die internen priotool-Abläufe integrieren. „Mit der Einführung dieses hybriden Fertigungsverfahrens aus präzisionsgeschliffener Hartmetallschneide in Verbindung mit 3D-gelaserten Spanformgeometrien, wurde natürlich auch die Möglichkeit zur Expressbereitstellung dieser Werkzeuge mittels priotool bedacht. Insbesondere in Situationen, in denen ein etablierter Fertigungsprozess auf Kundenseite für Herausforderungen sorgt, bspw. durch plötzlich fehlende Prozesssicherheit, bedarf es schneller und schlagkräftiger Lösungen.“, erläutert Ountzidis.



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

SIMTEK bietet mit diesen hybriden Werkzeugen ein breites Spektrum an zusätzlichen Möglichkeiten, mit denen in der engen Zusammenarbeit mit Kunden gezielt u.a. auf die Kontrolle des Spans, die Zerspanungsbedingungen und nicht zuletzt auch auf die Prozessqualität und -sicherheit Einfluss genommen werden kann. „Der Bedarf an unseren Werkzeugen mit 3D-gelaserter Spanformgeometrie ist in den letzten Jahren stark gestiegen. Und wir bei SIMTEK sind stolz darauf, dass wir diese Werkzeuge in einer großen Sortimentsbreite und -tiefe auch im Eilgang priotool anbieten können. Wir liefern hier hohe Leistung in der Bearbeitung und im Prozess“, freut sich Ountzidis.

Geschwindigkeit mit durchdachtem System

Dabei ist priotool kein Überholmodus, der die reguläre Werkzeugfertigung bei dem Präzisionswerkzeughersteller ausbremst. Das System arbeitet reibungsfrei integriert in die reguläre Fertigung und beide Pfade kommen sich mit klar definierten Prozessfolgen nicht in die Quere. „Jedes zugesagte priotool-Werkzeug soll zuverlässig in der versprochenen Zeit fertiggestellt und ausgeliefert werden“, erklärt Ountzidis das Vorgehen. „Deshalb stehen der priotool-Expresslinie dediziert zugewiesene Kapazitäten und Ressourcen zur Verfügung.“ Mittels des digitalen Kapazitätsmanagements erkennt das ERP-System mögliche Engpässe frühzeitig und verhindert eine Überbelegung der Maschinen oder der Beschichtungslinien.

Typische Einsatzfälle vom Prototyp bis zur Notlieferung

Wie stark die Nachfrage ist, zeigt die Praxis: Bereits heute laufen täglich zahlreiche Vorgänge über das priotool-System – Tendenz steigend. Besonders häufig nutzen Kunden die Expressfertigung bei der Prototypenfertigung, wenn kleinste Stückzahlen kurzfristig benötigt werden, um neue Komponenten zu testen. Auch für Erstmuster oder Vorserien werden oft Sonderwerkzeuge express geordert, weil bis zum Start der Serienfertigung zunächst ein Werkzeug in kurzer Zeit benötigt wird. Selbst bei Dispositionsfehlern auf der Kundenseite, wenn etwa ein Werkzeug schlichtweg vergessen oder falsch bestellt wurde, wird der Eilservice von SIMTEK beauftragt. „Die Gründe um ein Werkzeug beschleunigt zu benötigen, sind vielseitig“, erklärt Ountzidis. „Mit unserer priotool Dienstleistung bieten wir einen definierten und stabilen Prozess an, der Lieferzeiten im Idealfall auf einen Bruchteil reduzieren und damit für unsere Kunden eine echte Problemlösung bieten kann.“



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

((Bilder))



Bild 1: priotool-Service (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: priotool macht Geschwindigkeit planbar: Mit priotool zeigt SIMTEK, dass Expressfertigung bei Sonderwerkzeugen kein Notfallmodus sein muss, sondern ein strukturierter und geführter Prozess.

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606-SIMTEK-priotool-Individualwerkzeug.jpg



Bild 2: Evstratios Ountzidis (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Evstratios Ountzidis, Bereichsleiter Vertrieb & Marketing der SIMTEK AG und Prokurist der SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH: „Unser priotool-System errechnet die schnellstmögliche Lieferzeit sicher anhand zahlreicher Parameter vollautomatisch und weist dem Werkzeug einen Expresspfad durch unsere hauseigene Wertschöpfungskette zu.“



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haassengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/Bereichsleiter_Evstratos_Ountzidis.JPG



Bild 3: priotool-Expresslieferung (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Sichtbar schnell – Kunden erkennen ihre eiligen SIMTEK-Werkzeuge im Wareneingang am roten priotool-Beutel und können diese dadurch schnell der entsprechenden Fertigungseinheit zuordnen.

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606-SIMTEK-priotool-Versand.JPG

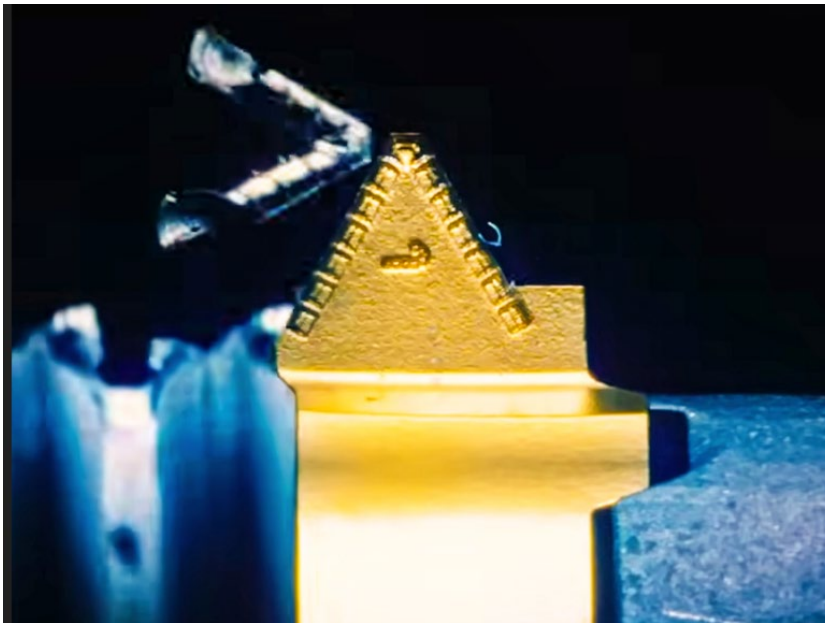


Bild 4: Werkzeug mit 3D-gelaserter Spanformgeometrie (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Selbst neue Verfahren, wie die Konstruktion und Herstellung 3D-gelaserter Spanformgeometrien, wurden von SIMTEK bereits in die priotool-Abläufe integriert. „Wir liefern hier hohe Leistung in der Bearbeitung und im Prozess“, freut sich Ountzidis.

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/202606_SIMTEK_Lasergeometrie_Gewinde.jpg

SIMTEK

SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haaßengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de



Bild 5: priotool-Ablauf (Bildquelle: SIMTEK AG)

BU: Der priotool-Service bildet einen Expresspfad durch die komplette Wertschöpfungskette bei SIMTEK – von der Konstruktion über Fertigung und Beschichtung bis hin zur Auslieferung des fertigen Produkts.

Bilddownload: https://pr-x.de/fileadmin/download/pictures/SIMTEK/FA_priotools/20260410-SIMTEK-priotool-Ablauf.jpg

Über SIMTEK

Die 1994 gegründete SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH beschäftigt als zentraler Teil der SIMTEK Group rund 500 Mitarbeiter weltweit an sechs Produktions-, Vertriebs- und Logistikstandorten und ist in rund 50 Märkten rund um den Globus präsent. Der Werkzeugspezialist mit Stammsitz im schwäbischen Mössingen entwickelt, fertigt und vertreibt Hartmetall-Präzisionswerkzeuge höchster Qualität und Leistungsfähigkeit. Das umfangreiche Standardsortiment umfasst aktuell rund 11.000 Werkzeuge für das Stechdrehen, Drehen, Zirkularfräsen, Nutstoßen, Gewindewirbeln und Mehrkantfräsen. Dabei gehören Werkzeuge zur Bearbeitung von Bohrungen mit einem Minstdurchmesser von 0,3 mm ebenso zum Standard wie hochkomplexe, mehrreihige Scheibenfräser mit einem Durchmesser von 200 mm. Tausende erfolgreiche kundenspezifische Individualwerkzeugentwicklungen zeugen von einem großen Entwicklungs-Knowhow.

Weitere Informationen finden Sie unter: www.simtek.com

Bei Abdruck Beleg erbeten



SIMTEK Präzisionswerkzeuge GmbH
Mössingen, Deutschland
Tel.: +49 (0) 7473 9517-0
E-Mail: info@simtek.com
Website: www.simtek.com

Pressekontakt:

Domenico Laurenza
Marketing
Tel.: +49 (0) 7473 9517-120
E-mail: marketing@simtek.de

PRX Agentur für Public Relations GmbH
Ralf M. Haassengier
Kalkhofstraße 5
70567 Stuttgart
Telefon 0711/71899-03/04
ralf.haassengier@pr-x.de
www.pr-x.de